

Catálogo de Lubricantes para industria



Introducción

Cuando eliges lubricantes Repsol, **eliges mucho más**. Porque además de un producto de la más alta calidad, te llevas la garantía de Repsol. Una **compañía energética integrada y global**, que desarrolla en **más de 80 países** actividades de exploración, producción, refino, distribución y marketing. Y que proporciona a millones de personas y empresas en todo el mundo las soluciones energéticas más eficientes, responsables e innovadoras.

Y además, te llevas la **máxima innovación**. Porque en Repsol contamos con un **Centro de Tecnología** a la vanguardia mundial en I+D+i, donde nuestros técnicos e investigadores realizan una mejora continua de cada producto, asegurando la mayor eficiencia y calidad técnica y medioambiental.

En el sector de la lubricación industrial, en el que cada día se incorporan nuevos avances tecnológicos, Repsol trabaja para desarrollar una amplia gama de lubricantes industriales y para ello empleamos nuestros mayores esfuerzos en términos de recursos, investigación y tecnología.

En Repsol contamos con una amplia gama de lubricantes industriales que cumplen los **estándares de calidad más exigentes**. Solo así podemos garantizar que sus máquinas y equipos estarán perfectamente lubricados y protegidos, con el objetivo de potenciar sus funciones, mejorar su rendimiento, favorecer el ahorro de energía y alargar su vida útil.

Los lubricantes Repsol son la mejor solución para sus máquinas y equipos industriales.

En este catálogo hemos seleccionado los productos de mayor consumo en el sector, no obstante Repsol cuenta con una amplia gama de productos a su disposición. Para más información puede consultar nuestros catálogos en repsol.com.mx



Aceites Hidráulicos

Los **aceites hidráulicos** de Repsol están formulados con bases cuidadosamente seleccionadas y refinadas. Gracias a ello, proporcionan a todas las partes de sus máquinas y equipos la robustez y fiabilidad que necesitan, incluso en condiciones extremas de trabajo.

Sus excelentes características **antidesgaste**, junto con las propiedades **antioxidantes y antidegradación, protección contra la corrosión y muy buena separación del agua**, los posicionan a la vanguardia de la tecnología actual de aceites lubricantes.

Y todo, con el **compromiso** de Repsol con la **sostenibilidad** y el **medio ambiente** incluyendo dentro de su portafolio fluidos biodegradables.

Aceite Biodegradable

HIDRÁULICOS



BIO TELEX 46 y 68 (208 L)

Fluido hidráulico sintético y biodegradable, destinado a reemplazar a los aceites convencionales donde exista la necesidad o el interés por un fluido de naturaleza biodegradable. Producto con Certificación Ecolabel.

Beneficios

- Aceite hidráulico sintético biodegradable.
- Minimiza los riesgos de impacto ambiental en caso de vertido accidental.

Especificaciones y Aprobaciones

- ISO 6743/4 HEES
- DIN 51524 HVLP (exc. resistencia envejecimiento).
- Biodegradable según OECD 301-B
- Certificado ECOLABEL





TELEX HFC 46 (208 L)

Fluido resistente al fuego (tipo HFC) basado en una mezcla agua-glicol. Para utilizar en sistemas hidráulicos que por sus características o su ubicación tengan riesgo de incendio, y donde el fluido no sobrepase la temperatura de 60°C.

Beneficios

- Puede trabajar incluso en cercanía al fuego directo.
- Para extremas condiciones de operación.
- Ideal para su uso en la industria metalúrgica.

Especificaciones y Aprobaciones

- ISO 6743/4 HFC
- ISO 12922 HFC.
- 7º PROTOCOLO DE LUXEMBURGO.



TELEX VULCANO 68 (208 L)

Fluido resistente al fuego (tipo HFDU) basado en ésteres sintéticos, destinado a utilizarse en sistemas hidráulicos que por sus características o su ubicación tengan riesgo de incendio, y donde el fluido no sobrepase la temperatura de 90°C.

Beneficios

- Muy buena filtrabilidad.
- Puede trabajar donde exista un elevado riesgo de fuego.
- Excelente protección antidesgaste, prolongando la vida del aceite y de los metales.

Especificaciones y Aprobaciones

- ISO 6743/4 HFDU
- ISO 12922 HFDU. 7º PROTOCOLO DE LUXEMBURGO



TELEX E 10 (208 L)

Son aceites minerales ligeros y muy refinados, que incorporan aditivos que mejoran la protección frente a la corrosión y el envejecimiento. Están especialmente recomendados para circuitos hidráulicos y la lubricación de mecanismos muy revolucionados.

Beneficios

- Bajo punto de congelación.
- Elevada capacidad para formar película lubricante.
- Resistencia a la oxidación y a la formación de lodos.

Especificaciones y Aprobaciones

- DIN-51524 Parte 1 HL
- ISO 6743/4 HL
- ISO 11158
- AFNOR NF E 48-603 HL



TELEX HVLP 46, 68 [208 L y 20 L]

Aceite hidráulico para uso en circuitos hidráulicos sometidos a condiciones de temperatura muy cambiantes, a la intemperie o con bajas temperaturas de trabajo. Muy adecuados también para sistemas hidráulicos utilizados en aplicaciones marinas.

Beneficios

- Excelentes propiedades antidesgaste.
- Excelente protección de los metales contra la corrosión.
- Gran resistencia a la oxidación, envejecimiento y formación de lodos, ayudando a disminuir gastos de mantenimiento.

Especificaciones y Aprobaciones

- ISO 6743/4 HV
- DIN 51524 HVLP
- MAG IAS P-70 [ISO-46], P-69, [ISO VG-68]
- MB 229.51/229.52
- EATON 35VQ25
- AFNOR NF E 48603 HV
- AFNOR NF E 48690/48691



TELEX E ISO 32, 46, 68 y 100 [208 L y 19 L]

Son aceites especialmente diseñados para su utilización en circuitos hidráulicos que requieran lubricantes con marcadas propiedades antidesgaste. Están especialmente indicados para maquinaria de obras públicas equipada con cualquier tipo de bombas, especialmente cuando trabajan a presiones elevadas y, en general, para todo tipo de mecanismos que requieran aceites estables, y en los que se precise alcanzar, y aún superar, los máximos niveles antidesgaste exigidos por las normas internacionales.

Beneficios

- Excelente estabilidad térmica que mejora la limpieza y confiabilidad del sistema.
- Resistencia a la oxidación que permite incrementar los intervalos de cambio.
- Excelente protección contra el desgaste, incrementando la vida de la bomba y demás componentes reduciendo costos de mantenimiento.

Especificaciones y Aprobaciones

- DIN 51524-HLP
- DENISON HF-0, HF-1, HF-2
- EATON VICKERS E-FDGN-TB002-E
- MAG IAS P-68 [ISO 32]; P-69 [ISO 68]; P-70 [ISO 46]



TELEX W [208 L y 20 L]

Es un producto destinado principalmente para trabajar como fluido hidráulico en maquinaria de obras públicas que requieran de este grado viscosimétrico, así como en algunas transmisiones que estos equipos llevan incorporado.

Beneficios

- Elevado poder detergente-dispersante, que evita la formación de depósitos.
- Excelentes propiedades antioxidantes.
- Buena resistencia al envejecimiento.

Especificaciones y Aprobaciones

- DIN 51524-2 HLP [excepto desemeulsión]
- Allison C-4
- Caterpillar TO-2

Aceite para engranajes

Repsol ha diseñado una completa gama de aceites lubricantes para superar los retos técnicos de la gran variedad de **aplicaciones de los reductores industriales**.

El **aceite mineral Repsol Súper Tauro**, con sus excelentes **propiedades antioxidantes, anticorrosivas, desemulsionantes y antiespumantes**, junto con su elevada capacidad de carga, ofrece un resultado superior en engranajes industriales sometidos a servicios severos.

Los **lubricantes sintéticos Repsol**, que permiten un intervalo de cambio más largo del aceite, con el consiguiente ahorro en costes de mantenimiento, están recomendados para sistemas cuyas condiciones de funcionamiento alcancen temperaturas extremas.

ENGRANES



SÚPER TAURO 150, 220, 320 y 460 (208 L y 19 L)

Aceite con excelente respuesta a altos requerimientos de carga y entornos severos de trabajo. El aceite mineral Repsol Súper Tauro, con sus excelentes propiedades antioxidantes, anticorrosivas, desemulsionantes y antiespumantes, junto con su elevada capacidad de carga, ofrece un resultado superior en engranajes industriales y marinos sometidos a servicios severos.

Beneficios

- Reducen el desgaste en condiciones severas de trabajo.
- Excelente capacidad de carga y gran separabilidad del agua.
- Son muy adecuados para casos en los que requieran máximos niveles de resistencia a la oxidación.

Especificaciones y Aprobaciones

- ISO 6743/6 CKD
- DIN 51517-3 CLP
- AIST 224





SÚPER TAURO SINTÉTICO 220 y 320 (208 L)

Lubricante sintético en base PAO y éster para engranajes que trabajan en condiciones muy severas y a altas temperaturas. Su excelente resistencia a la oxidación permite emplear altos periodos de cambio. Supera los requisitos solicitados por Flender.

Beneficios

- Muy bajo punto de congelación que permite trabajar a bajas temperaturas.
- Alto índice de viscosidad que permite la lubricación en un amplio rango de temperaturas.
- Excelentes propiedades de separación de agua y antiespumantes.

Especificaciones y Aprobaciones

- ISO 6743/6 CKT
- DIN 51517 -3 CLP
- AIST 224
- FLENDER



SÚPER TAURO PAG 150, 220, 320, 460 y 680 (208 L)

Los aceites Súper Tauro PAG tienen unas prestaciones superiores a los aceites de engranajes convencionales, siendo adecuados para sistemas en los que se requieran altos niveles de resistencia a la oxidación y de capacidad de carga.

Beneficios

- Bajo punto de congelación, lo cual permite trabajar a bajas temperaturas.
- Muy alto índice de viscosidad, permitiendo la lubricación en un amplio rango de temperaturas.
- Excelentes propiedades de separación de agua y antiespumantes.

Especificaciones y Aprobaciones

- DIN-51517 Parte 3 CLP
- AGMA 250-04
- ISO 6743/6- CKT
- U. S. Steel 224



GRASA OGL (180 kg y 18 kg)

Lubricación de engranajes abiertos y coronas dentadas altamente cargados en la industria del cemento, siderurgia, minería y química.

Beneficios

- Grasa semifluida de fácil aplicación en sistemas centralizados.
- Excelente resistencia al agua y de adherencia.
- Buen comportamiento a bajas temperaturas.

Especificaciones y Aprobaciones

- DIN 51502
- OGPf 00K-10

Aceites para compresores y turbinas

En Repsol sabemos que la fiabilidad y eficiencia de los **equipos de compresión de aire, gases de proceso, gases refrigerantes o bombas de vacío** son clave para un buen funcionamiento de sus instalaciones. Y que, por tanto, la correcta selección del sistema de lubricación es parte esencial de los sistemas de mantenimiento.

Por ello, hemos diseñado una gama de lubricantes de gran calidad. Los aceites lubricantes Repsol están formulados con bases de un excelente refinado y las últimas tecnologías de aditivación. Por ello, cubren todas las necesidades requeridas por los distintos tipos de compresores y turbinas existentes en el mercado.

La gama de lubricantes Repsol incluye aceites parafínicos altamente refinados para condiciones normales de trabajo, así como otros aceites de tecnología sintética de larga duración para aquellos compresores cuyas condiciones de funcionamiento sean más severas.

Cuidamos tus turbinas.

Repsol cuenta con una amplia gama de aceites elaborados con bases hidrogenadas para turbinas de última generación. Diseñados para proteger de la corrosión y el desgaste, minimizar la acumulación de depósitos y la formación de barnices, garantizando una larga vida útil y extendiendo el periodo de cambio de aceite.

SINTÉTICO THOR 100 (20 L)

Lubricación de compresores alternativos con condiciones de trabajo severas, para compresores rotativos de paletas y tornillo en donde el fluido permite ir a amplios periodos de cambio de aceite. También puede ser empleado en bombas de vacío y compresores de gases inertes.

Beneficios

- Intervalos de drenajes más amplios.
- Gran estabilidad térmica y química.
- Reducción de depósitos de barniz y lodo.

Especificaciones y Aprobaciones

- DIN 51506 VDL
- ISO 6743/3 DAB/DAJ/DGE/DVE





COMANDER EHC 46 (208 L)

Es un fluido hidráulico resistente al fuego y de gran rendimiento, diseñado para su utilización en sistemas de Control Electro-hidráulico de turbinas de vapor, incluyendo los sistemas que utilizan servoválvulas de fina tolerancia. De carácter sintético utilizado en sistemas de control de las turbinas de vapor en centrales térmicas convencionales o nucleares como lubricante en turbinas de gas.

Beneficios

- Fluido hidráulico resistente al fuego con un excelente rendimiento.
- Lubricante clasificado como fácilmente biodegradable.

Especificaciones y Aprobaciones

- Cumple ASTM-D-4293, ISO-LTCD, GEK 46357F (General Electric)
- Aprobado por los principales fabricantes de turbinas, tales como Siemens-KWU, BBC, AEG, PARSON, etc.



ARIES TURBO GAS CC 32 y 46 (1,000 L y 208 L)

Aceite elaborado con bases hidrogenadas, especialmente diseñado para la lubricación de turbinas de gas de última generación y ciclos combinados. Se caracteriza fundamentalmente por una excepcional resistencia a la oxidación lo cual multiplica su periodo de vida útil en servicio. Incluye aditivación de extrema presión que permite la lubricación de cajas reductoras situadas en el eje turbina generador.

Beneficios

- Excepcional resistencia al envejecimiento y a la formación de lodos.
- Gran poder antiherrumbre.
- Gran capacidad para separarse del agua.

Especificaciones y Aprobaciones

- L-TGP según DIN-51515 Parte 2
- TGE según ISO 6743/5
- SIEMENS TLV 901304
- HM según ISO 6743/4
- CKB según ISO 6743/6
- El grado ISO VG 32 cumple con los requerimientos de GEK 101941a y GEK 32568J



ARIES TURBO GAS 46 y 68 (1,000 L)

Especialmente adecuados para turbinas y compresores que van equipados con reductores para los que, además de excelentes propiedades contra la oxidación, la herrumbre y larga vida en servicio, se requieren propiedades de extrema presión.

Beneficios

- Muy buena resistencia al envejecimiento y a la formación de lodos.
- Buena separación del aire.
- Gran capacidad para separarse del agua.

Especificaciones y Aprobaciones

- L-TGP según DIN-51515 Parte 2
- TGE según ISO 6743/5
- SIEMENS TLV 901304
- HM según ISO 6743/4
- CKB según ISO 6743/6



ARIES TURBO GAS 32 (208 L)

Especialmente adecuados para turbinas y compresores que van equipados con reductores para los que, además de excelentes propiedades contra la oxidación, la herrumbre y larga vida en servicio, se requieren propiedades de extrema presión.

Beneficios

- Muy buena resistencia al envejecimiento y a la formación de lodos.
- Buena separación del aire.
- Gran capacidad para separarse del agua.

Especificaciones y Aprobaciones

- L-TGP según DIN-51515 Parte 2
- TGE según ISO 6743/5
- SIEMENS TLV 901304
- HM según ISO 6743/4
- CKB según ISO 6743/6
- GEK 101941a y GEK 32568f

Máquinas frigoríficas



ICE OIL S 32, 68 (5 L)

Aceite sintético para compresores en base POE, para su uso en aplicaciones de muy baja temperatura, como puede ser refrigeración, aire acondicionado o frío industrial, donde los compresores utilicen principalmente gases refrigerantes del tipo HFC, respetuosos con el medioambiente que están sustituyendo a los antiguos HCFC's. Su especial formulación potencia su magnífico comportamiento lubricante, estabilidad térmica y protección anticorrosiva.

Beneficios

- Excelente resistencia a la oxidación, por su contenido en inhibidores naturales.
- Excelente estabilidad química lo que permite alargar la vida en servicio del lubricante.
- Pueden ser utilizados como fluidos de transferencia de calor cuando se trata de circuitos térmicos abiertos.

Especificaciones y Aprobaciones

- DIN 51503 KD
- ISO 6743-3B-DRD



ICE OIL 46, 68 (208 L y 20 L)

Conjunto de aceites de naturaleza nafténica, para compresores de máquinas frigoríficas que utilicen freón, amoníaco o dióxido de carbono. Poseen, además, excelente poder de lubricación para equipos industriales. Está indicado para todo tipo de equipos industriales que requieran aceites de muy bajo punto de congelación.

Beneficios

- Excelente resistencia a la oxidación, por su contenido en inhibidores naturales.
- Bajo contenido de parafinas, evitando que el lubricante se congele a temperaturas muy bajas.
- Mantiene una película adecuada entre las partes en movimiento minimizando las fugas internas que puedan darse entre las válvulas, el pistón y cilindros.

Especificaciones y Aprobaciones

- DIN 51503 KAA
- ISO 6743-3B-DRA

Lubricantes para motores de cogeneración a gas

En este sector los motores a gas son utilizados para generación eléctrica y cogeneración (generan simultáneamente energía eléctrica y energía térmica útil que se emplea para generar vapor, agua caliente sanitaria, etc.). El aprovechamiento de gases de diferentes procesos (biogás, gas de vertedero, gas de depuradora y otros tipos de gases no convencionales) supone un ahorro importante en los costes de operación de este tipo de motores, a la vez que una solución medioambiental para el proceso.

La gama de aceites Repsol para motores a gas cubre las necesidades del mercado adaptándose a las exigencias de cada tipo de cliente por motor, tipo de gas y aplicación. Estos productos se han homologado en los motores de los principales fabricantes (MWM Deutz, Jenbacher, MAN, Rolls Royce, WÄRTSILÄ y Cummins) y también cumplen los requisitos técnicos de Caterpillar y Waukesha, entre otros.

Repsol comercializa lubricantes empleados en otras máquinas de generación de energía, como son las turbinas (agua, vapor y gas) o motores a gasoil/fuel. Para más información puedes consultar nuestros catálogos en www.repsol.com.mx

LONG LIFE GAS 4005 (1,000 L y 208 L)

Aceite lubricante formulado con bases Grupo II y aditivos de última generación para motores de altas prestaciones de cogeneración gas. Válido para los modernos motores a gas estacionarios que utilizan como combustible gas natural y requieren el uso de un aceite con un porcentaje en cenizas de 0,5% máximo. Su equilibrada formulación le permite incrementar los intervalos de cambio respecto a los aceites minerales tradicionales, debido a que resiste mucho mejor la oxidación y nitración presentes en este tipo de motores que funcionan bajo régimen severo.

Beneficios

- Buen nivel de detergencia y dispersancia que provee excelente nivel de limpieza y prolonga la vida del motor o compresor.
- Buen desempeño a altas temperaturas.
- Buena resistencia a la oxidación y a la nitración alargando la vida del aceite en uso.
- Buena protección a cojinetes y componentes internos.

Especificaciones y Aprobaciones

- JENBACHER 1000-1109 (homologado)
- MWM DEUTZ (homologado)
- CUMMINS (homologado)
- WAUKESHA
- ROLLS ROYCE BERGEN BV-G/ CR-G/K-G1/ K-G2/K-G3 (homologado)
- MAN Diesel & Turbo medium-speed engines (homologado)
- CATERPILLAR



SUPER LONG LIFE GAS 4005 (1,000 L y 208 L)

Aceite lubricante de última generación diseñado especialmente para motores estacionarios a gas que requieren periodos de cambio muy extendidos. Este producto está formulado con aceites base con un grado de refinado superior a los convencionales, junto con una novedosa tecnología de aditivación que le confiere unas excelentes prestaciones, con una muy elevada resistencia a la oxidación y una óptima retención de TBN. Esto le permite incrementar los periodos de cambio por encima de otros productos diseñados para aplicaciones similares.

Beneficios

- Mantiene un TBN estable durante más tiempo que otros lubricantes del mismo tipo.
- Permite prolongar la vida útil del lubricante gracias a su alta resistencia a la oxidación y la equilibrada aditivación con la que está formulado.

Especificaciones y Aprobaciones

- WÄRTSILÄ (homologado)
- CATERPILLAR (prueba de campo)
- WAUKESHA (Homologación en proceso)



LONG LIFE BIOGAS 4005 (1,000 L y 208 L)

Aceite lubricante de muy larga duración específicamente desarrollado para motores de gas estacionarios que utilicen gas de vertedero, biogás y gas de proceso (con bajo contenido en metano y alta concentración de gases corrosivos). Su fórmula incorpora bases altamente refinadas que confieren al aceite una larga duración en condiciones de operación severas con gases de vertedero. Las prestaciones de producto se han verificado con motores de última generación funcionando a plena carga.

Beneficios

- Bajo contenido en cenizas [0,55%] lo que minimiza la formación de depósitos y extienden la vida útil de los componentes del motor.
- Mejor retención de la reserva alcalina que otros aceites para motores con gas de vertedero. Esto incrementa la capacidad del aceite para prolongar el intervalo de cambio hasta un 50% más que otros productos.

Especificaciones y Aprobaciones

- JENBACHER TA 1000-1109 (aprobado) para gases tipo B y C



Aceites dieléctrico



TENSIÓN CENTAURO (208 L)

Aceite ligero de naturaleza nafténica especialmente recomendado para su uso como fluido aislante en equipos eléctricos. Aceite mineral puro, de base muy refinada y muy resistente a la oxidación, fabricado con bases tratadas que aseguran la ausencia de materias sólidas, compuestos polares y productos precipitables a bajas temperaturas.

Beneficios

- Mínima formación de lodos y barros durante el servicio.
- Muy escasa pérdida dieléctrica [Tg].
- Alto poder dieléctrico.

Especificaciones y Aprobaciones

- IEC 60296:2012, tipo U
- ASTM-D-3487 Tipo I
- BS-148 Class II [No inhibido]



TENSIÓN CENTAURO X (208 L)

Aceite ligero especialmente recomendado para su uso como fluido aislante en equipos eléctricos. Fabricado con bases muy refinadas y tratadas que aseguran la ausencia de materias sólidas, compuestos polares y productos precipitables a bajas temperaturas. Asimismo se asegura la ausencia de humedad mediante un riguroso procedimiento de fabricación y envasado. Está indicado para transformadores, disyuntores, reostatos, etc. En general, se puede utilizar en toda clase de aparatos eléctricos que necesiten un baño de aceite que actúe como dieléctrico o refrigerante.

Beneficios

- Mínima formación de lodos y barros durante el servicio.
- Elevada estabilidad a la oxidación.
- Bajo contenido en aromáticos.

Especificaciones y Aprobaciones

- UNE EN 60296:2012
- ASTM D-3487 Tipo 2 [Inhibido]
- IEC 60296 Tipo I

BIO ELECTRA (1,000 L y 208 L)

El aceite dieléctrico BIO ELECTRA es un aceite formulado con aceites vegetales en un porcentaje superior al 99% y sin la presencia de antioxidantes sintéticos. En su composición no se incluyen siliconas, halógenos, ni cualquier otro componente que pueda suponer riesgos para la salud o el medio ambiente. Gracias a este alto contenido en aceites vegetales se trata de un aceite rápidamente biodegradable y de carácter no tóxico para los ecosistemas acuáticos y los ecosistemas terrestres.

Beneficios

- Aceites vegetales en un porcentaje superior al 99%
- Ausencia de siliconas, halógenos, o cualquier otro componente que pueda suponer riesgos para la salud o el medio ambiente.

Especificaciones y Aprobaciones

- IEC 62770



Grado alimenticio

En Repsol damos respuesta a la industria alimentaria con nuestra gama de **Lubricantes Categoría H1**. Una gama de **lubricantes de contacto accidental y alta calidad**, diseñada por Repsol para cubrir las necesidades de lubricación más exigentes de la industria procesadora de alimentos y su maquinaria.

Con una formulación única que cumple los requisitos, protocolos y certificados especiales para que, en caso de derrame o contacto con los alimentos, resulten inocuos para la salud. Y todo, manteniendo su **alta calidad de lubricación**.

Innovación y alta calidad para tu empresa.

En Repsol contamos con un **Centro de Tecnología** a la vanguardia mundial en I+D+i, donde nuestros técnicos e investigadores realizan una mejora continua de cada producto, asegurando la mayor eficiencia y calidad técnica y medioambiental.

Con la garantía Repsol.

La garantía de **una gran compañía** energética integrada y global, que desarrolla en más de 80 países actividades de exploración, producción, refino, distribución y marketing. Y que proporciona a millones de personas y empresas en todo el mundo las soluciones energéticas más eficientes, responsables e innovadoras.

Descubre la gama de Lubricantes grado alimenticio Repsol.

Aceites para sistemas hidráulicos
Aceites para engranajes
Aceites para cadenas
FG CHAIN 320
FG CALCIUM SULFONATE GREASE CTG-400
Grasa para cojinetes y rodamientos



Aceites para sistemas hidráulicos



FG HYDRAULIC 32, 46 y 68 (20 L)

Estos aceites formulados con aceite blanco mineral están mejorados con aditivación contemplada en la lista positiva de la FDA para proporcionar al lubricante FG HYDRAULIC las mismas prestaciones que los aceites convencionales. La acreditación de la NSF categoría H1 permite utilizar este lubricante en todas aquellas aplicaciones hidráulicas susceptibles de contaminar el alimento.

Beneficios

- Aceite hidráulico grado alimenticio registrado como H1 en la NSF
- Aditivos homologados por la Food and Drug Administration, FDA (U.S.A).
- Muy buena resistencia a la oxidación y a la formación de lodos.
- Buena eliminación de aire para evitar daños en la bomba por problemas de cavitación.

Especificaciones y Aprobaciones

- Lubricante clasificado como HLP según la DIN 51524 parte 2, AFNOR NFE 48603-HM y HM según la ISO 6743/4

Aceites para engranajes



FG GEAR 220 y 320 (20 L)

Es un lubricante semi-sintético mejorado con aditivos de extrema presión englobados dentro de la lista positiva de la FDA que le confieren unas prestaciones en máquinas similares a nuestro aceite convencional, pero con la peculiaridad de ser categorizado como H1 según la NSF.

Beneficios

- Excelente resistencia a altas cargas.
- Puede lubricar Engranajes y transmisiones bajo cárter, cojinetes, cadenas y en general todo aquel mecanismo que requiera de aditivación EP en su funcionamiento.
- Lubricante semi-sintético registrado en la NSF como lubricante apto para contacto accidental categoría H1.

Especificaciones y Aprobaciones

- Todas las sustancias empleadas en la formulación de estos lubricantes están registradas en la lista positiva de la FDA (FOOD and DRUGS ADMINISTRATION).
- Este lubricante está registrado en la NSF como lubricante apto para contacto accidental categoría H1.



FG GEAR SYNTH 150, 220, 320 y 460 [220 y 460

disponibles en 20 L. 150, 220, 320 y 460 en 208 L.]

Fluido 100% sintético que está formulado con polialfaolefinas (PAO) de grado atóxico y una selección de aditivos inocuos para la salud que le confieren al aceite unas excelentes propiedades para ser utilizados en engranajes. Todas las sustancias empleadas en la formulación de estos lubricantes están registradas en la lista positiva del FOOD and DRUGS ADMINISTRATION (FDA).

Beneficios

- Muy buen comportamiento frente al cizallamiento mecánico y térmico.
- Excelente resistencia trabajando a carga.
- Gran poder antiherrumbre y antidesgaste.

Principales aplicaciones:

- Engranajes y transmisiones bajo cárter, cojinetes, cadenas, husillos y en general todo aquel mecanismo que requiera de aditivación EP en su funcionamiento.



FG CHAIN 320 [20 L]

Aceite sintético desarrollado para su aplicación en cadenas de cintas transportadoras de hornos que trasieguen con alimentos trabajando a elevadas temperaturas. Producto capaz de trabajar hasta 240°C manteniendo una excelente capacidad lubricante debido a su excelente aditivación antioxidante sin descolgarse del punto de aplicación debido a su buena adherencia y untuosidad.

Beneficios

- Registrado en la NSF cómo H1 (que puede estar en contacto incidental con alimentos).
- Por su elevada adherencia, no escurre ni se fuga de la cadena, aun con las altas temperaturas de trabajo.

Especificaciones y Aprobaciones

- Todas las sustancias empleadas en la formulación de estos lubricantes están registradas en la lista positiva de la FDA (FOOD and DRUGS ADMINISTRATION).

Aceites para guías



FG SLIDEWAY 68 y 220 (208 L)

Fluido semi-sintético altamente adherente especial para la lubricación de guías y cadenas. Está formulado con aceites bases altamente refinados de calidad medicinal y otras bases y aditivos especiales reconocidos totalmente inocuos para la salud. Todas las materias primas utilizadas en su formulación están autorizadas por la LEGISLACION ESPAÑOLA DE SANIDAD, y aparecen en las listas positivas de la FOOD AND DRUGS ADMINISTRATION (FDA).

Beneficios

- Registrado como H1 en la NSF.
- Gran poder antiherrumbre y antidesgaste.
- Gran capacidad para separarse del agua.

Principales aplicaciones:

- Cadenas de transporte de líneas de sacrificio y despiece, cadenas de transmisión en maquinarias alimentaria de todo tipo. También indicado en aquellos puntos de lubricación que requieran aceites del tipo "Food Grade" de alta adherencia.

Grasas para aplicaciones alimentarias



FG CALCIUM SULFONATE GREASE CTG-400 (400 gr)

Grasa de alto rendimiento diseñada para su uso en la industria de procesamiento de alimentos, en todas las aplicaciones que requieren un excelente rendimiento en entornos de alta carga y húmedos. Formulado usando un espesante de sulfonato de calcio, esta grasa presenta una fuerte afinidad por el metal, es altamente estable durante el trabajo, y tiene altas propiedades lubricantes y antioxidantes gracias a su aceite base semisintético.

Beneficios

- Excelente resistencia al vapor de agua y a la humedad.
- Registrada como lubricante categoría H1 para su uso en empresas del sector alimenticio.
- Ideal para ser utilizada en la industria procesadora de alimentos compatibilidad con juntas y pinturas convencionales.

Especificaciones y Aprobaciones

- Registrado como H1 en la NSF.



Especificaciones

- ✓ Producto disponible en almacén
- Importación con orden de compra

BIO TELEX ISO VG 46 y 68 Fluido Hidráulico Sintético Biodegradable ✓						
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Viscosidad a 100 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C	FZG Escalon min.
46	46	9.8	180	310	-45	> 10
68	68	12.4	182	318	-39	12

TELEX HFC 46 Fluido Resistente al fuego base agua-glicol ✓				
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Punto de Congelacion °C	pH a 20 °C	% agua
46	46	-48	9.54	40

TELEX VULCANO 68 Fluido Resistente al fuego basado en esteres sintéticos ✓						
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Viscosidad a 100 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C	4 Bolas diam. Huella a 40 Kg [mm]
68	68	12.6	185	326	-18	0.47

TELEX W Aceite multigrado destinado a trabajar como fluido hidráulico en maquinaria de obra pública. ●					
Grado SAE	Viscosidad a 40 °C	Viscosidad a 100 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C
10W-20	39	6.6	110	200	-27

TELEX HVLP Aceites Hidráulicos sometidos a rangos o condiciones de temperaturas cambiantes, variables. ✓						
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Viscosidad a 100 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C	FZG Escalon min.
46	46	8.2	150	210	-33	12
68	68	11.3	150	230	-33	12

TELEX E Aceites Hidráulicos con elevadas propiedades antidesgaste ✓						
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Viscosidad a 100 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C	FZG Escalon min.
32	32	5.4	100	215	-24	12
46	46	6.8	98	225	-24	12
68	68	8.5	98	235	-24	12
100	100	11.2	97	275	-15	12

SUPER TAURO Aceites para Engranajes Industriales con elevadas requerimientos de carga ✓						
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Viscosidad a 100 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C	FZG Escalon min.
150	150	14.5	97	260	-9	12
220	220	19	95	260	-9	12
320	320	23	93	260	-9	12
460	460	30	92	260	-9	12

SUPER TAURO SINTETICO Aceites Sintéticos para Engranajes Industriales con bases sintéticas [PAO, Esteres] ✓						
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Viscosidad a 100 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C	FZG Escalon min.
220	220	25.7	156	205	-42	12
320	320	34.9	158	210	-42	12

SUPER TAURO PAG Lubricante sintético para engranajes con aplicaciones severas en un amplio rango de temperaturas. ●						
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Viscosidad a 100 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C	FZG Escalon mín.
150	150	25	200	250	-39	12
220	220	32	180	290	-33	12
320	320	45	195	295	-36	12
460	460	67	220	285	-36	12
680	680	122	272	287	-30	12

GRASA OGL Grasa especialmente diseñada para la lubricación de engranajes abiertos y coronas dentadas ✓					
Grado NLGI	Color	Tipo de Espesante	Viscosidad a 40 °C Aceite base cSt	Penetración Trabajada a 60 golpes	Ensayo FZG
00	Negro	Aluminio Complejo	1500	405	> 12

SINTETICO THOR Lubricante sintéticos basado en esterres para compresores alternativos y rotativos con condiciones de trabajo severas ✓						
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Viscosidad a 100 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C	Carga soldadura 4 bolas Kg
100	100	10.2	85	274	-33	130

COMANDER EHC Fluido hidráulico resistente al fuego para sistemas de Control Electro - Hidráulico [EHC] de turbinas de vapor ✓					
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Viscosidad a 100 °C	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C	
46	44.5	5.5	262	-24	

ARIES TURBO GAS CC Aceite diseñado para la lubricación de turbinas de gas de última generación y ciclos combinados, también para compresores de amoniaco. ●						
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C	Oxidación [TAN=2] h	RPVOT min.
32	32	120	230	-15	10000	1300
46	46	130	250	-15	10000	1300

ARIES TURBO GAS Aceite para turbinas y compresores equipados con reductores, ofrece excelentes propiedades contra la herrumbre, la corrosión, larga vida en servicio y aditivación EP. ●						
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C	Oxidación [TAN=2] h	
32	32	95	215	-15	4000	
46	46	95	220	-15	3000	

ICE OIL S Aceite sintético tipo POE para compresores de refrigeración ✓		
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Punto de Inflamación °C
32	32	-46
68	68	-39

ICE OIL Aceite de naturaleza nafténica para compresores de máquinas frigoríficas ✓				
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Viscosidad a 0 °C	Viscosidad a -15 °C	Punto de Congelación °C
46	46	900	5700	-43
68	68	1700	12000	-33

LONG LIFE GAS 4005 Aceite para motores de Cogeneración Gas ✓						
Grado SAE	Viscosidad a 40 °C	Viscosidad a 100 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C min	Punto de Congelación °C	TBN
40	118	13.2	107	225	-12	5.1

SUPER LONG LIFE GAS 4005 Aceite para motores de Cogeneración Gas con periodos de cambio extendidos ✓						
Grado SAE	Viscosidad a 40 °C	Viscosidad a 100 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C min	Punto de Congelación °C	TBN
40	116	13.2	107	210	-36	5.7

LONG LIFE BIOGAS 4005 Lubricante para motores a gas estacionarios que utilicen gas de vertedero, biogás o gas de proceso. ●					
Grado SAE	Viscosidad a 40 °C	Viscosidad a 100 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C
40	126	13.9	108	278	-36

TENSION CENTAURO Aceite nafténico para usarse como fluido dieléctrico o refrigerante en aparatos eléctricos. ●					
Viscosidad a -30 °C	Viscosidad a 40 °C	Rigidez dieléctrica kV	Factor de pérdidas dieléctricas a 90 °C	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C
940	9.6	40	0.00075	150	-51

TENSION CENTAURO X Aceite nafténico para usarse como fluido dieléctrico o refrigerante en aparatos eléctricos. ●					
Viscosidad a -30 °C	Viscosidad a 40 °C	Rigidez dieléctrica kV	Factor de pérdidas dieléctricas a 90 °C	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C
786	9.99	56	0.0008	154	-48

BIO ELECTRA Aceite basado en ésteres vegetales, biodegradable y no tóxico. Está indicado como aislante dieléctrico donde se valore un fluido con alto punto de inflamación. ●					
Viscosidad a 0 °Ct	Viscosidad a 40 °C	Rigidez dieléctrica kV	Factor de pérdidas dieléctricas a 90 °C	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C
275.9	39.2	65	0.03	330	-25

FG HIDRAULIC Lubricante formulado con aceites blancos minerales de grado alimenticio ✓				
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C
32	32	105	170	-21
46	46	105	180	-21
68	68	105	200	-18

FG GEAR Fluido semisintético para lubricar engranes industriales que requieran un lubricante de grado alimenticio ✓						
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Viscosidad a 100 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C	Ensayo FZG
320	288-352	28	118	256	-12	> 12

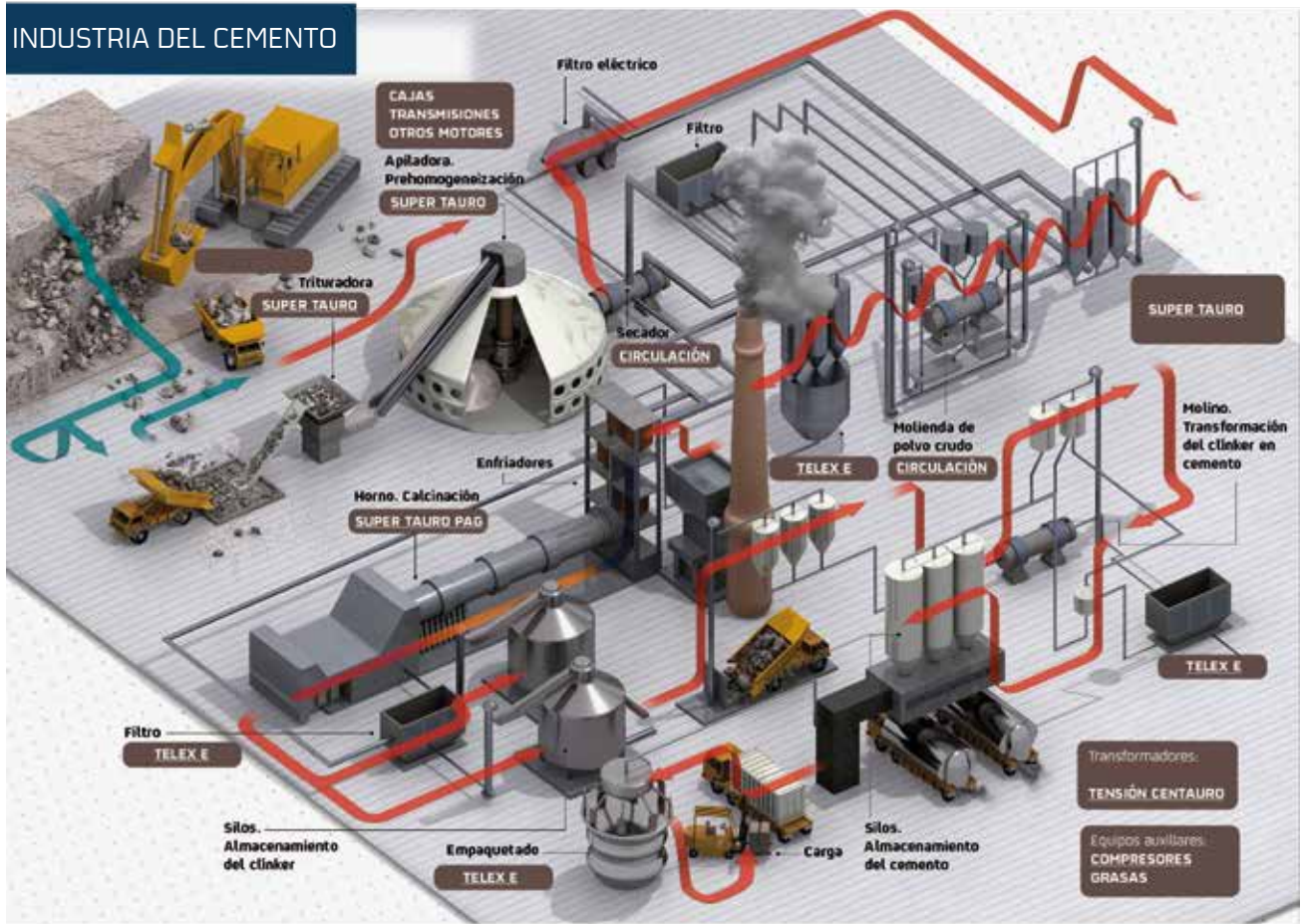
FG GEAR SYNTH Fluido sintético de grado atóxico (tipo H1 ante la NSF), para ser utilizado en engranajes ●						
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Viscosidad a 100 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C	FZG Escalón mín.
150	150	21.4	160	240	-46	12
220	220	28.2	160	240	-43	12
320	320	36.9	160	240	-42	12
460	460	47.5	160	250	-40	12

FG CHAIN Lubricante formulado con bases sintéticas especialmente para cadenas que requieran un lubricante de grado alimenticio ✓					
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Viscosidad a 100 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C
320	310.2	26.1	120	246	-12

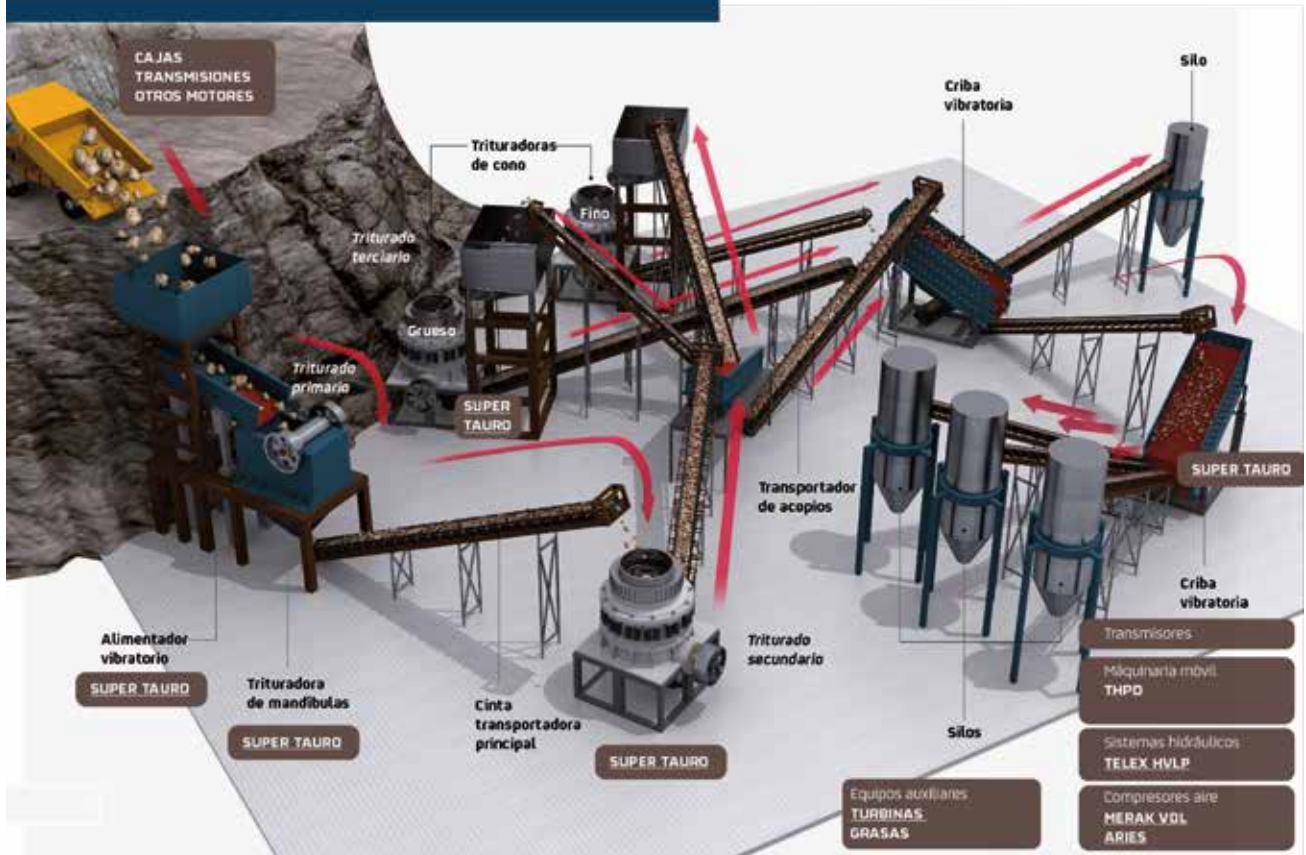
FG SLIDEWAY Fluido semi-sintético para lubricación de guías y cadenas. Puede tener contacto incidental con alimentos [NSF H1] ●					
Grado ISO	Viscosidad a 40 °C	Viscosidad a 100 °C	Índice de Viscosidad	Punto de Inflamación °C	Punto de Congelación °C
68	68	9.8	130	206	-12
220	220	22.2	118	240	-12

FG CALCIUM SULFONATE Grasa para ser utilizada en la industria procesadora de alimentos ✓					
Grado NLGI	Color	Tipo de Espesante	Viscosidad a 40 °C Aceite base cSt	Penetración Trabajada a 60 golpes	Punto de Goteo °C
½	Marron Claro	Sulfonato de Calcio	220	305	270

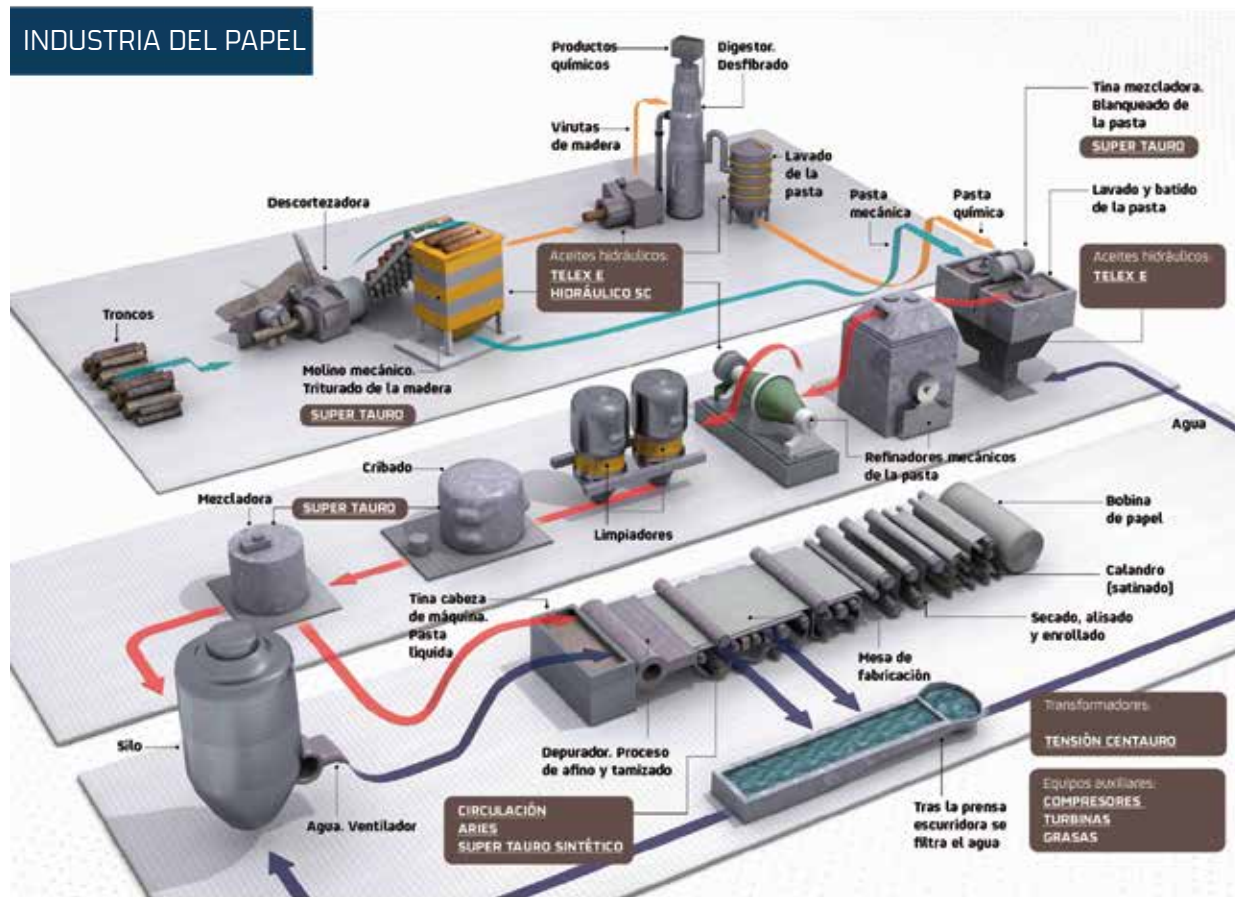
INDUSTRIA DEL CEMENTO



INDUSTRIA MINERÍA, CANTERAS Y TRATAMIENTOS ÁRIDOS



INDUSTRIA DEL PAPEL



INDUSTRIAS QUÍMICAS, REFINERÍAS, FERTILIZANTES Y GASES INDUSTRIALES





**Fabricado, bajo responsabilidad de Repsol
Lubricantes y Especialidades, S.A. (España), por:**

Bardahl de México, S.A. de C.V.

Eje 1 Norte N° 16, Manzana 1

Colonia Parque Industrial Toluca 2000

Toluca, Estado de México, C.P. 50233

Tel. +52 722 2853600

